

**ARS URBINO DUCALE**  
ASSOCIAZIONE RIEVOCAZIONE STORICHE

<b>RENDICONTO ECONOMICO FINANZIARIO ANNO 2022</b>		
	<b>ENTRATE</b>	<b>USCITE</b>
<b>AVANZO/DISAVANZO ANNO 2021</b>	15.339,12 €	- €
<b>RICAVI:</b>		
CONTRIBUTI	97.782,74 €	
QUOTE ASSOCIATIVE	1.000,00 €	
INCASSI FESTA	6.951,78 €	
EROGAZIONI LIBERALI	4.122,00 €	
PRESTAZIONE DI SERVIZI	13.013,03 €	
PUBBLICITA'	15.077,20 €	
<b>COSTI:</b>		
COMPENSI		12.422,04 €
DIRITTI D'AUTORE		9.775,00 €
RIMBORSI SPESE		1.026,09 €
AFFITTI		3.408,00 €
CONSULENZE TECNICHE		1.522,00 €
SPESE SICUREZZA		2.200,00 €
SPESE PER ARTISTI		3.446,00 €
COMPENSI ARTISTI		45.994,00 €
S.I.A.E.		2.242,05 €
SPESE PER SERVIZI FESTA DEL DUCA		17.490,03 €
CANCELLERIA		396,75 €
MATERIALE PUBBLICITARIO		6.973,37 €
PASTI FESTA DEL DUCA		11.922,90 €
ASSICURAZIONE		1.047,00 €
VESTIARIO+OGGETTI SCENA		7.561,27 €
F24		4.140,79 €
COMMISSIONI BANCARIE		307,40 €
NOLEGGI VARI		1.839,00 €
TESORERIA DI STATO		290,60 €
SPESE PER ALLESTIMENTO		18.406,64 €
BOLLI		32,00 €
EROGAZIONI LIBERALI		500,00 €
SCIA		25,00 €
<b>TOTALE</b>	<b>137.946,75 €</b>	<b>152.967,93 €</b>
<b>TOTALE + AVANZO 2021</b>	<b>153.285,87 €</b>	
<b>AVANZO ANNO 2022</b>	<b>317,94 €</b>	

Il presente rendiconto è conforme alla verità  
Urbino 30/04/2023

Il presidente Maria Francesca Crespini